



中华人民共和国国家标准

GB/T 30202.3—2013

GB/T 30202.3—2013

脱硫脱硝用煤质颗粒活性炭试验方法 第3部分：耐磨强度、耐压强度

Test method for granular coal-based activated carbon for desulfurization and denitration process—Part 3: Abrasive resistance and compression strength

中华人民共和国
国家标准
脱硫脱硝用煤质颗粒活性炭试验方法
第3部分：耐磨强度、耐压强度
GB/T 30202.3—2013

*
中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 0.5 字数 6 千字
2014年4月第一版 2014年4月第一次印刷

*
书号: 155066 · 1-48735 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



GB/T 30202.3-2013

2013-12-31发布

2014-10-01实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

单位为毫米

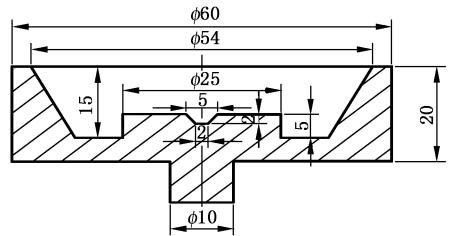


图 2 下夹具示意图

- 3.3 振筛机,转速 280 r/min~320 r/min,往返行程 25 mm,本试验不使用拍击功能。
 - 3.4 天平,分度值 0.1 g。
 - 3.5 试验筛, $\phi 200 \times 50$ -1.4/0.71。

4 试样及其制备

将样品缩分至约 200 g, 置于 150 ℃±5 ℃的电热恒温干燥箱中, 干燥 2 h, 取出放入干燥器中冷却备用。

5 测定步骤

5.1 耐磨强度

- 5.1.1 用测定该产品粒度时使用的最小孔径(最下层)之筛层在振筛机上对试样进行筛分。
 - 5.1.2 称取 50 g(精确至 0.1 g)经过筛分的试料,然后装入强度测定仪的转鼓内,紧闭鼓盖,开启仪器,运转 20 min±0.1 min。
 - 5.1.3 打开鼓盖,将试料移至振筛机上,用上述筛层进行第二次筛分,筛分时间为 180 s±3 s。收集保留在筛层上的试料并称其质量。

5.2 耐压强度

- 5.2.1 随机抽取表面光滑、规则和长径比不小于 1 的 20 粒试料。
 - 5.2.2 调节耐压强度仪的零点。
 - 5.2.3 将试料沿圆柱轴向方向放置于下夹具 V 型槽内,开启耐压强度测定仪,记录试料压碎瞬间的压力值,压力值大于 50 daN 时以 50 daN 计。
 - 5.2.4 将剩余试料重复 5.2.2~5.2.3 步骤进行测定。

6 结果计算

6.1 耐磨强度结果计算

耐磨强度以质量分数 w 计,结果以%表示,按式(1)计算:

前 言

GB/T 30202《脱硫脱硝用煤质颗粒活性炭试验方法》分为以下5个部分：

- 第1部分：堆积密度；
 - 第2部分：粒度；
 - 第3部分：耐磨强度、耐压强度；
 - 第4部分：脱硫值；
 - 第5部分：脱硝率。

本部分为 GB/T 30202 的第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国兵器工业集团公司提出并归口。

本部分起草单位：山西新华化工有限责任公司。

本部分主要起草人：迟广秀、雷雪清、张旭、李怀珠、庞惠生、李若梅、倪萍、杨静。